RUIAN PRECISION MACHINERY

Каталог обрабатывающих центров

Русская версия · 2026

Станки с ЧПУ, комплектующие и решения для автоматизации. Технические данные и изображения подготовлены по материалам русской версии сайта Ruian.

В каталоге приведены обзор и технические характеристики доступных моделей. Полные описания, ответы на вопросы и актуальная информация размещены на страницах продукции.

Контакты

Dongguan Ruian Precision Machinery Co., Ltd.
Китай, провинция Гуандун, г. Дунгуань, пос. Хэнли, Тянькэн, ул. Гаосин, 8, корпус 7, 1-й этаж
Тел.: +86 13929438020
Эл. почта: Vince@ruiancnc.com
Сайт: https://ru.ruiancnc.cn/

Содержание

VMC-850L · Вертикальный обрабатывающий центр

VMC-850L · Вертикальный обрабатывающий центр

VMC-1165 · Вертикальный обрабатывающий центр

VMC-1380 · Вертикальный обрабатывающий центр

VMC-T700 · Сверлильно-резьбонарезной центр

VMC-T600 · Сверлильно-резьбонарезной центр

T600-5 · Пятиосевой обрабатывающий центр T600-5

T700-3+2 · Пятиосевой обрабатывающий центр T700 с позиционной обработкой 3+2

Вертикальные обрабатывающие центры

Вертикальный обрабатывающий центр

Модель: VMC-850L



Этот вертикальный обрабатывающий центр обеспечивает стабильную работу для точного резания сложных компонентов и форм.

VMC-850L — это универсальный трёхосевой вертикальный обрабатывающий центр для фрезерной и сверловой части автомобилей, форм и оборудования. Он предлагает ход X/Y/Z 800/500/500 мм, шпиндель BT40 до 10 000 об/мин и дисковый магазин на 24 инструмента.

Ключевые особенности

1. Рабочая зона: 500 × стола 1 000 мм, ход X/Y/Z 800/500/500 мм и максимальная нагрузка на стол 450 кг.

2. Шпиндель: конус BT40, до 10 000 об/мин, мотор мощностью 7,5 кВт и крутящий момент 35 Н·м.

3. Точность позиционирования ±0,005 мм/300 мм; повторяемость ±0,003 мм.

4. Роликовые направляющие X/Y (MSA35LA/MSA45LA), направляющая по оси Z и управление Mitsubishi M80B.

5. Дисковый магазин BT40 на 24 инструмента для автоматической смена инструмента.

Технические характеристики

Параметр / модель	Ед. изм.	VMC-850L
Размеры рабочего стола	мм	500X1000
Ход по осям X/Y/Z	мм	800/500/500
Расстояние от торца шпинделя до рабочего стола	мм	110-610
Расстояние от оси шпинделя до направляющих колонны	мм	560
Максимальная нагрузка на рабочий стол	кг	450
Т-образные пазы рабочего стола	мм	5-18-90
Скорость быстрого перемещения по осям X/Y/Z	м/мин	24/24/20
Скорость рабочей подачи по трем осям	м/мин	10/10/10
Характеристики ШВП осей X/Y/Z	мм	4012

Параметр / модель	Ед. изм.	VMC-850L
Размер направляющих оси X	мм	MSA35LA(роликовые направляющие)
Размер направляющих оси Y	мм	MSA45LA(роликовые направляющие)
Точность позиционирования	мм	±0.005/300
Повторяемость позиционирования	мм	±0.003
Частота вращения шпинделя (стандарт)	об/мин	10000
Конус шпинделя	мм	BT40/150
Дисковый инструментальный магазин	шт.	24T
Система ЧПУ	/	MitsubishiM80B
Крутящий момент двигателя шпинделя	NM/KW	35/7.5
Крутящий момент двигателей осей X/Y/Z	Н·м	13.7-47
Требуемое давление воздуха	кг/см²	6
Потребляемая мощность	кВА	20
Габариты станка (приблизительно)	мм	2700*2600*2560
Масса станка (приблизительно)	кг	5500

№	Наименование	Страна / регион	Производитель
1	Система ЧПУ	Япония	MitsubishiM80B
2	Двигатель шпинделя	Япония	Mitsubishi
3	Двигатели трех осей	Япония	Mitsubishi
4	Датчик / энкодер	Япония	Mitsubishi
5	Подшипники шпинделя	Германия / Япония	NSK
6	Подшипники трех осей	Германия / Япония	NSK
7	Муфты трех осей	Собственное производство	Shangkun
8	ШВП и линейные направляющие трех осей	Тайвань / Германия	PMI/HIWIN
9	Направляющие осей X/Y	Тайвань / Германия	PMI/HIWIN
10	Направляющие скольжения оси Z с антифрикционным покрытием	США	Xiaban
11	Автоматическая система смазки	Китайско-японское совместное предприятие	Hegu
12	Пневматические компоненты	Тайвань	AIRTAC
13	Электромагнитный клапан	Тайвань	AirTAC
14	Насос СОЖ	Совместное предприятие	Luokai
15	Цилиндр усилителя	Тайвань	Zhenshang/ Beiju
16	Основные элементы конструкции и отливки станка	Предприятие с тайваньскими инвестициями	Высокопрочный чугун
17	Блок питания / защита от перегрузки / контактор	Франция	Schneider
18	Дисковый инструментальный магазин	Тайвань	24T(BT40)
19	Маслоохладитель шпинделя	Совместное предприятие	Qianguan

№	Наименование	Страна / регион	Производитель
20	Скребковый транспортер стружки и сборочная тележка	Китай	Kuaijie

Подробнее: https://ru.ruiancnc.cn/1663.html

Вертикальные обрабатывающие центры

Вертикальный обрабатывающий центр

Модель: VMC-850L



Этот вертикальный обрабатывающий центр обеспечивает стабильную работу для точного резания сложных компонентов и форм.

VMC-850L — это универсальный трёхосевой вертикальный обрабатывающий центр для фрезерной и сверловой части автомобилей, форм и оборудования. Он предлагает ход X/Y/Z 800/500/500 мм, шпиндель BT40 до 10 000 об/мин и дисковый магазин на 24 инструмента.

Ключевые особенности

1. Рабочая зона: 500 × стола 1 000 мм, ход X/Y/Z 800/500/500 мм и максимальная нагрузка на стол 450 кг.

2. Шпиндель: конус BT40, до 10 000 об/мин, мотор мощностью 7,5 кВт и крутящий момент 35 Н·м.

3. Точность позиционирования ±0,005 мм/300 мм; повторяемость ±0,003 мм.

4. Роликовые направляющие X/Y (MSA35LA/MSA45LA), направляющая по оси Z и управление Mitsubishi M80B.

5. Дисковый магазин BT40 на 24 инструмента для автоматической смена инструмента.

Технические характеристики

Параметр / модель	Ед. изм.	VMC-850L
Размеры рабочего стола	мм	500X1000
Ход по осям X/Y/Z	мм	800/500/500
Расстояние от торца шпинделя до рабочего стола	мм	110-610
Расстояние от оси шпинделя до направляющих колонны	мм	560
Максимальная нагрузка на рабочий стол	кг	450
Т-образные пазы рабочего стола	мм	5-18-90
Скорость быстрого перемещения по осям X/Y/Z	м/мин	24/24/20
Скорость рабочей подачи по трем осям	м/мин	10/10/10
Характеристики ШВП осей X/Y/Z	мм	4012

Параметр / модель	Ед. изм.	VMC-850L
Размер направляющих оси X	мм	MSA35LA(роликовые направляющие)
Размер направляющих оси Y	мм	MSA45LA(роликовые направляющие)
Точность позиционирования	мм	±0.005/300
Повторяемость позиционирования	мм	±0.003
Частота вращения шпинделя (стандарт)	об/мин	10000
Конус шпинделя	мм	BT40/150
Дисковый инструментальный магазин	шт.	24T
Система ЧПУ	/	MitsubishiM80B
Крутящий момент двигателя шпинделя	NM/KW	35/7.5
Крутящий момент двигателей осей X/Y/Z	Н·м	13.7-47
Требуемое давление воздуха	кг/см²	6
Потребляемая мощность	кВА	20
Габариты станка (приблизительно)	мм	2700*2600*2560
Масса станка (приблизительно)	кг	5500

№	Наименование	Страна / регион	Производитель
1	Система ЧПУ	Япония	MitsubishiM80B
2	Двигатель шпинделя	Япония	Mitsubishi
3	Двигатели трех осей	Япония	Mitsubishi
4	Датчик / энкодер	Япония	Mitsubishi
5	Подшипники шпинделя	Германия / Япония	NSK
6	Подшипники трех осей	Германия / Япония	NSK
7	Муфты трех осей	Собственное производство	Shangkun
8	ШВП и линейные направляющие трех осей	Тайвань / Германия	PMI/HIWIN
9	Направляющие осей X/Y	Тайвань / Германия	PMI/HIWIN
10	Направляющие скольжения оси Z с антифрикционным покрытием	США	Xiaban
11	Автоматическая система смазки	Китайско-японское совместное предприятие	Hegu
12	Пневматические компоненты	Тайвань	AIRTAC
13	Электромагнитный клапан	Тайвань	AirTAC
14	Насос СОЖ	Совместное предприятие	Luokai
15	Цилиндр усилителя	Тайвань	Zhenshang/ Beiju
16	Основные элементы конструкции и отливки станка	Предприятие с тайваньскими инвестициями	Высокопрочный чугун
17	Блок питания / защита от перегрузки / контактор	Франция	Schneider
18	Дисковый инструментальный магазин	Тайвань	24T(BT40)
19	Маслоохладитель шпинделя	Совместное предприятие	Qianguan

№	Наименование	Страна / регион	Производитель
20	Скребковый транспортер стружки и сборочная тележка	Китай	Kuaijie

Подробнее: https://ru.ruiancnc.cn/1694.html

Вертикальные обрабатывающие центры

Вертикальный обрабатывающий центр

Модель: VMC-1165



VMC-1165 — это вертикальный обрабатывающий центр с большим ходом для автомобильных, формовых и машинных компонентов. Он предлагает ход X/Y/Z 1 100/650/750 мм, стол с размером 650 × 1 200 мм с грузоподъемностью 800 кг, шпиндель BT40 мощностью 12 000 об/мин мощностью 11 кВт и магазин на 24 инструмента.

Ключевые особенности

1. Рабочая зона: 650 × стол 1 200 мм, нагрузка 800 кг и ход 1 100/650/750 мм.

2. Шпиндель: конус BT40, до 12 000 об/мин и 11 кВт.

3. Точность позиционирования ±0,005 мм/300 мм; повторяемость ±0,003 мм.

4. HGH45CA трёхосевые линейные направляющие, 4012 прецизионных винтов, управление Mitsubishi M80 и чугунная конструкция HT300 весом 6 500 кг.

5. Дисковый магазин BT40 на 24 инструмента для автоматической смена инструмента.

Технические характеристики

Основные характеристики машины 1165		
Размеры рабочего стола	мм	650×1200
Ход по осям X/Y/Z	мм	1100/650/750
Расстояние от торца шпинделя до рабочего стола	мм	95-845
Расстояние от оси шпинделя до колонны	мм	722
Максимальная нагрузка на рабочий стол	кг	800
Т-образные пазы рабочего стола	мм	5-18-120
Скорость быстрого перемещения по осям X/Y/Z	м/мин	24/24/24
Скорость рабочей подачи по трем осям	мм/мин	100-12000
Характеристики ШВП осей X/Y/Z	мм	4012/4012/4012
Характеристики линейных направляющих X/Y/Z	мм	HGH45CA/HGH45CA/HGH45CA

Основные характеристики машины 1165		
Инструментальный магазин с рычажной сменой и сервоприводом	шт.	BT40-24T
Точность позиционирования	мм	±0.005/300
Повторяемость позиционирования	мм	±0.003
Частота вращения шпинделя (стандарт)	об/мин	12000
Конус шпинделя	мм	BT40
Система ЧПУ	/	MitsubishiM80
Крутящий момент шпиндельного мотора	кВт	11
Крутящий момент двигателей осей X/Y/Z	Н·м	15-15-15
Требуемое давление воздуха	кг/см²	6
Потребляемая мощность	кВА	30
Габариты (приблизительно)	мм	3200*3100*2875
Масса станка (приблизительно)	кг	6500
Характеристики могут изменяться без предварительного уведомления.		

1165 основных компонентов		
Система ЧПУ	Япония	MitsubishiM80
Двигатель шпинделя	Япония	Mitsubishi
Датчик / энкодер	Япония	Mitsubishi
Подшипники шпинделя	Германия / Япония	FAG/NSK
Муфты трех осей	Совместное предприятие	Совместное предприятие
ШВП трех осей	Тайвань / Германия	PMI
Шариковые линейные направляющие осей X/Y/Z	Тайвань / Германия	PMI /Bosch Rexroth, Германия
Автоматическая система смазки	Совместное предприятие	Poten
Пневматические компоненты	Тайвань	AIRTAC
Электромагнитный клапан	Тайвань	AirTAC
Насос СОЖ	Совместное предприятие	SDF
Основные элементы конструкции и отливки станка	Предприятие с тайваньскими инвестициями	Высокопрочный чугунHT300
Блок питания / защита от перегрузки / контактор	Франция	Schneider
Дисковый инструментальный магазин	Тайвань	24T(BT40)
Маслоохладитель шпинделя	Совместное предприятие	Qianguan
Теплообменник электрошкафа	Совместное предприятие	Qianguan
Примечание: если перечисленные компоненты недоступны, могут использоваться эквивалентные компоненты другого бренда. Преимущественно сохраняется конфигурация доставленной машины.		

Подробнее: https://ru.ruiancnc.cn/1666.html

Вертикальные обрабатывающие центры

Вертикальный обрабатывающий центр

Модель: VMC-1380



обрабатывающий центр включает автоматическую смена инструмента и подачу, несколько операций в одной установке, а также точную систему управления со стабильной механической конструкцией для точных размеров и отделки поверхности.

VMC-1380 — это мощный вертикальный обрабатывающий центр для крупных форм и компонентов. Он предлагает ходы X/Y/Z 1 300/800/800 мм, стол 810 × 1 500 мм с грузоподъемностью 1 500 кг, шпиндель BT40 10 000 об/мин мощностью 11 кВт и магазин на 24 инструмента.

Ключевые особенности

1. Рабочая зона: 810 × стол 1500 мм, нагрузка 1500 кг и ход 1300/800/800 мм.

2. Шпиндель: BT40 с конусом, до 10 000 об/мин и 11 кВт.

3. Точность позиционирования ±0,005 мм/300 мм; повторяемость ±0,003 мм.

4. HGH45CA трёхосевые линейные направляющие, винтовы 5010, регулятор Mitsubishi M80 и чугунная конструкция HT300 весом 8 800 кг.

5. Дисковый магазин BT40 на 24 инструмента для автоматической смена инструмента.

Технические характеристики

Основные характеристики машины 1380		
Размеры рабочего стола	мм	810×1500
Ход по осям X/Y/Z	мм	1300/800/800
Расстояние от торца шпинделя до рабочего стола	мм	85-885
Расстояние от оси шпинделя до колонны	мм	875
Максимальная нагрузка на рабочий стол	кг	1500
Т-образные пазы рабочего стола	мм	5-18-147.5
Скорость быстрого перемещения по осям X/Y/Z	м/мин	24/24/24
Скорость рабочей подачи по трем осям	мм/мин	100-12000

Основные характеристики машины 1380		
Характеристики ШВП осей X/Y/Z	мм	5010/5010/5010
Характеристики линейных направляющих X/Y/Z	мм	HGH45CA/HGH45CA/HGH45CA
Инструментальный магазин с рычажной сменой и сервоприводом	шт.	BT40-24T
Точность позиционирования	мм	±0.005/300
Повторяемость позиционирования	мм	±0.003
Частота вращения шпинделя (стандарт)	об/мин	10000
Конус шпинделя	мм	BT40
Система ЧПУ	/	MitsubishiM80
Крутящий момент шпиндельного мотора	кВт	11
Крутящий момент двигателей осей X/Y/Z	Н·м	15-15-15
Требуемое давление воздуха	кг/см²	6
Потребляемая мощность	кВА	35
Габариты (приблизительно)	мм	3800*2916*3365
Масса станка (приблизительно)	кг	8800
Характеристики могут изменяться без предварительного уведомления.		

1380 основные компоненты		
Система ЧПУ	Япония	MitsubishiM80
Двигатель шпинделя	Япония	Mitsubishi
Датчик / энкодер	Япония	Mitsubishi
Подшипники шпинделя	Германия / Япония	FAG/NSK
Муфты трех осей	Совместное предприятие	Совместное предприятие
ШВП трех осей	Тайвань / Германия	PMI
Шариковые линейные направляющие осей X/Y/Z	Тайвань / Германия	PMI /Bosch Rexroth, Германия
Автоматическая система смазки	Совместное предприятие	Poten
Пневматические компоненты	Тайвань	AIRTAC
Электромагнитный клапан	Тайвань	AirTAC
Насос СОЖ	Совместное предприятие	SDF
Основные элементы конструкции и отливки станка	Предприятие с тайваньскими инвестициями	ВысокопрочныйчугунHT300
Блок питания / защита от перегрузки / контактор	Франция	Schneider
Дисковый инструментальный магазин	Тайвань	24T(BT40)
Маслоохладитель шпинделя	Совместное предприятие	Qianguan
Теплообменник электрошкафа	Совместное предприятие	Qianguan
Примечание: если перечисленные компоненты недоступны, могут использоваться эквивалентные компоненты другого бренда. Преимущественно сохраняется конфигурация доставленной машины.		

Подробнее: https://ru.ruiancnc.cn/1665.html

Сверлильно-резьбонарезные центры

Сверлильно-резьбонарезной центр

Модель: VMC-T700



Сверлильно-резьбонарезной центр предназначен для быстрого и точного сверления, нарезание резьбы и других точных механических обработок.

VMC-T700 предназначен для сверления и нарезание резьбы электроники и аппаратных компонентов. Он предлагает ход X/Y/Z 700/450/330 мм, шпиндель BT30 до 20 000 об/мин, скорость быстрого перемещения 48 м/мин и сервомагазин на 21 инструмент.

Ключевые особенности

1. Шпиндель BT30 до 20 000 об/мин для высокоскоростного сверления и нарезание резьбы.

2. Трехосная скорость быстрого перемещения 48 м/мин и резание подачи 100–20 000 мм/мин.

3. 800 × стол 420 мм, ход 700/450/330 мм и максимальная нагрузка 250 кг.

4. Сервомагазин BT30 с 21 инструментом для руки.

5. Управление Mitsubishi M80A, подшипники FAG/NSK, винты THK, направляющие Rexroth, шпиндель Chuangneng и чугунный кузов HT300.

Технические характеристики

Технические характеристики основной машины T700		
Размеры рабочего стола	мм	800×420
Ход по осям X/Y/Z	мм	700/450/330
Расстояние от оси шпинделя до колонны	мм	200-530
Максимальная нагрузка на рабочий стол	кг	250
Т-образные пазы рабочего стола	мм	14T*3*125
Конус / диаметр шпинделя	/	BT30(Ф100)
Скорость быстрого перемещения по осям X/Y/Z	м/мин	48/48/48
Скорость рабочей подачи по трем осям	мм/мин	100-20000
Характеристики ШВП осей X/Y/Z	мм	3212/3212/3616

Технические характеристики основной машины T700		
Характеристики линейных направляющих X/Y/Z	мм	30*2
Инструментальный магазин с рычажной сменой и сервоприводом	шт.	BT30-21T
Частота вращения шпинделя (стандарт)	об/мин	20000
Конус шпинделя	мм	BT30/100
Система ЧПУ	/	Система ЧПУ MitsubishiM80A
Крутящий момент шпиндельного мотора	кВт	5.5/7.5
Требуемое давление воздуха	кг/см²	6
Потребляемая мощность	кВА	15
Габариты (приблизительно)	мм	2000*2350*2350
Масса станка (приблизительно)	кг	2800
Характеристики могут изменяться без предварительного уведомления.		

Основные компоненты T700		
Система ЧПУ	Япония	Система ЧПУ MitsubishiM80A
Двигатель шпинделя	Япония	Mitsubishi
Датчик / энкодер	Япония	Mitsubishi
Подшипники шпинделя	Германия / Япония	FAG/NSK
ШВП трех осей	Тайвань / Германия	THK
Линейные направляющие осей X/Y/Z	Тайвань / Германия	Rexroth
Автоматическая система смазки	Совместное предприятие	Poten
Пневматические компоненты	Тайвань	AIRTAC
Электромагнитный клапан	Тайвань	AirTAC
Насос СОЖ	Совместное предприятие	SDF
Основные элементы конструкции и отливки станка	Предприятие с тайваньскими инвестициями	Высокопрочный чугунHT300
Блок питания / защита от перегрузки / контактор	Франция	Schneider
Шпиндель	Chuangneng	Speedcn
Инструментальный магазин с сервоприводом	Chuangneng	Chuangneng
Маслоохладитель шпинделя	Совместное предприятие	Qianguan
Теплообменник электрошкафа	Совместное предприятие	Qianguan
Примечание: если перечисленные компоненты недоступны, могут использоваться эквивалентные компоненты другого бренда. Преимущественно сохраняется конфигурация доставленной машины.		

Подробнее: https://ru.ruiancnc.cn/1664.html

Сверлильно-резьбонарезные центры

Сверлильно-резьбонарезной центр

Модель: VMC-T600



Сверлильно-резьбонарезной центр сочетает точность и скорость для промышленной механической обработки.

VMC-T600 разработан для сверления и нарезание резьбы электронных и прецизионных аппаратных компонентов. Он предлагает ход X/Y/Z 600/400/330 мм, шпиндель BT30 до 20 000 об/мин, скорость с тремя осями 48 м/мин и сервомагазин на 21 инструмент.

Ключевые особенности

1. Шпиндель BT30 до 20 000 об/мин, скорость 48 м/мин быстрого перемещения и резание подачи 100–24 000 мм/мин.

2. Рабочая зона: 700 × стол 420 мм, ход 600/400/330 мм и максимальная нагрузка на стол 300 кг.

3. Точность позиционирования ±0,005 мм/300 мм; повторяемость ±0,003 мм.

4. Сервомагазин BT30 с 21 инструментом для руки.

5. Управление SYNTEC 22MA, подшипники шпинделей FAG/NSK, шарико-винтовая передача PMI, чугунная платформа HT300 и масляный охладитель шпинделя.

Технические характеристики

Основные характеристики машины T600		
Размеры рабочего стола	мм	700×420
Ход по осям X/Y/Z	мм	600/400/330
Расстояние от торца шпинделя до рабочего стола	мм	155-455
Расстояние от оси шпинделя до колонны	мм	460
Максимальная нагрузка на рабочий стол	кг	300
Т-образные пазы рабочего стола	мм	3-18-125
Скорость быстрого перемещения по осям X/Y/Z	м/мин	48/48/48
Скорость рабочей подачи по трем осям	мм/мин	100-24000
Характеристики ШВП осей X/Y/Z	мм	3216/3216/3616

Основные характеристики машины T600		
Характеристики линейных направляющих X/Y/Z	мм	HGH30CA/HGH30CA/HGH35CA
Инструментальный магазин с рычажной сменой и сервоприводом	шт.	BT30-21T
Точность позиционирования	мм	±0.005/300
Повторяемость позиционирования	мм	±0.003
Частота вращения шпинделя (стандарт)	об/мин	20000
Конус шпинделя	мм	BT30
Система ЧПУ	/	SYNTEC22MA
Крутящий момент шпиндельного мотора	кВт	5.5
Крутящий момент двигателей осей X/Y/Z	Н·м	12-12-20
Требуемое давление воздуха	кг/см²	6
Потребляемая мощность	кВА	15
Габариты (приблизительно)	мм	2200*2000*2380
Масса станка (приблизительно)	кг	3500
Характеристики могут изменяться без предварительного уведомления.		

Основные компоненты T600		
Система ЧПУ	Германия	SYNTEC22MA
Двигатель шпинделя	Германия	SYNTEC
Датчик / энкодер	Германия	SYNTEC
Подшипники шпинделя	Германия / Япония	FAG/NSK
Муфты трех осей	Совместное предприятие	Совместное предприятие
ШВП трех осей	Тайвань / Германия	PMI
Шариковые линейные направляющие осей X/Y/Z	Тайвань / Германия	PMI /Bosch Rexroth, Германия
Автоматическая система смазки	Совместное предприятие	Poten
Пневматические компоненты	Тайвань	AIRTAC
Электромагнитный клапан	Тайвань	AirTAC
Насос СОЖ	Совместное предприятие	SDF
Основные элементы конструкции и отливки станка	Предприятие с тайваньскими инвестициями	Высокопрочный чугунHT300
Блок питания / защита от перегрузки / контактор	Франция	Schneider
Инструментальный магазин с сервоприводом	Тайвань	21T(BT30)
Маслоохладитель шпинделя	Совместное предприятие	Qianguan
Теплообменник электрошкафа	Совместное предприятие	Qianguan
Примечание: если перечисленные компоненты недоступны, могут использоваться эквивалентные компоненты другого бренда. Преимущественно сохраняется конфигурация доставленной машины.		

Подробнее: https://ru.ruiancnc.cn/1662.html

Пятиосевые обрабатывающие центры

Пятиосевой обрабатывающий центр T600-5

Модель: T600-5



T600-5 — это одновременно пятиосевой обрабатывающий центр, сочетающий трёхосевую высокоскоростную сверление и нарезание резьбы базу с прецизионным гидромотором. Он обрабатывает сложные, наклонные и несколько поверхностей в одном установке. Шпиндель BT30 с прямым приводом работает при 20 000 об/мин с дисковым магазином на 26 позиций; ось A вращается ±120°, а ось C — 360°, с пневматическими тормозами. Контроллер SYNTEC 220MA-5 поддерживает управление инструментом RTCP и центральной точкой. Он использует подшипники шпинделей NSK/FAG, шарико-винтовая передача THK/PMI/HIWIN и линейные направляющие, а также электрические компоненты Schneider. Вес машины составляет 3500 кг, точность позиционирования ±0,005 мм/300 мм, повторяемость ±0,003 мм.

Технические характеристики

Модель	T600-5		
Система ЧПУ	SYNTEC SYNTEC 220MA-5		
Ход по трем осям	Ход по оси X	мм	600
Ход по трем осям	Ход по оси Y	мм	450
Ход по трем осям	Ход по оси Z	мм	300
Рабочий стол	Размеры рабочего стола	мм	Ф260
Рабочий стол	Максимальная нагрузка на рабочий стол	кг	60 Кг
Главный шпиндель	Конус шпинделя		BT30/ Ø100
Главный шпиндель	Частота вращения шпинделя	об/мин	20000
Главный шпиндель	Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	55-385
5 Осевой колыбель 5-осевой колыбель	5 Характеристики осевой колыбели Технические характеристики 5-осевой колыбели	/	DRT260-400
5 Осевой колыбель 5-осевой колыбель	Диапазон перемещения по оси A (наклон)	°	± 120 °
5 Осевой колыбель 5-осевой колыбель	Максимальная скорость оси A	об/мин	189

Модель	T600-5		
5 Осевой колыбель 5-осевой колыбель	Номинальный крутящий момент оси A	Н·м	259
5 Осевой колыбель 5-осевой колыбель	Точность позиционирования оси A	"	±8
5 Осевой колыбель 5-осевой колыбель	Повторяемость позиционирования оси A	"	±5
5 Осевой колыбель 5-осевой колыбель	Диапазон перемещения по оси C (вращение)	°	360
5 Осевой колыбель 5-осевой колыбель	Максимальная скорость оси C	об/мин	356
5 Осевой колыбель 5-осевой колыбель	Номинальный крутящий момент оси C	Н·м	122
5 Осевой колыбель 5-осевой колыбель	Точность позиционирования оси C	"	±8
5 Осевой колыбель 5-осевой колыбель	Повторяемость позиционирования оси C	"	±5

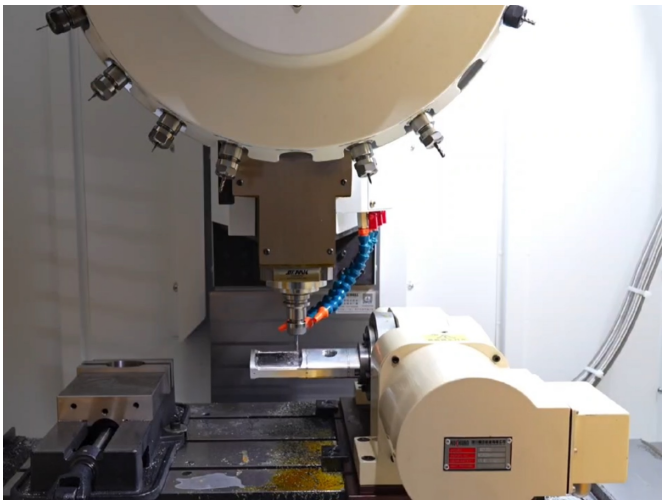
	Повторяемость позиционирования оси		
	Тип тормоза	/	AIR
Подача	Скорость быстрого перемещения	м/мин	36/36/36
Подача	Скорость рабочей подачи	мм/мин	1-12000
Подача	Характеристики направляющих осей X/Y/Z	мм	X30 / Y30 / Z30
Подача	Характеристики ШВП осей X/Y/Z	мм	X2816 / Y2816 / Z3216
Подача	Способ соединения двигателей осей X/Y/Z		Прямой привод
Инструментальный магазин	Количество инструментов	компл.	26
Инструментальный магазин	Способ смены инструмента		Дисковый магазин с рычажной сменой
Двигатель	Мощность двигателя шпинделя (длительный режим)	кВт	5,5 кВт
Двигатель	Сервопривод	KW	2,4 кВт / 2,4 кВт / 3,9 кВт
Электропитание	Напряжение питания	V	380V
Электропитание	Общая установленная мощность	кВА	25KVA
Электропитание	Подача сжатого воздуха	кг/см²	6
Габариты и масса	Габаритные размеры	мм	1750*2351*2400
Габариты и масса	Масса	кг	3500
Точность по JIS	Точность позиционирования	мм	0.005/300
Точность по JIS	Повторяемость	мм	0.003/300

Подробнее: https://ru.ruiancnc.cn/1691.html

Пятиосевые обрабатывающие центры

Пятиосевой обрабатывающий центр T700 с позиционной обработкой 3+2

Модель: T700-3+2



T700-3+2 — это вертикальный обрабатывающий центр с позиционированием 3+2 с пятосевым вертикальным обрабатывающим центром с ходом 700 × 400 × 330 мм X/Y/Z, вращающимся столом Ф170 с гармоническим приводом (ось B +120°/−30°, ось C 360°), шпинделем BT30 с прямым приводом на 20 000 об/мин и дисковым магазином для инструментов на 21 позицию. Точность позиционирования составляет 0,005 мм, а вес станка — 3300 кг. Несколько граней и углов могут быть обработаны в одном установе для эффективного малосерийного и точного производства.

3+2 пятосевой механическая обработка в одном установе: Оси колыбели B/C (B +120°/−30°, C 360°) позволяют многогранную механическую обработку с меньшим количеством вариантов.

Наклонно-поворотный стол с волновым редуктором: Крутящий момент нагрузки по оси B 200 Н·м, ось C 180 Н·м, точность позиционирования 30", повторяемость 20" и пневматические тормоза.

Высокоскоростной шпиндель с прямым приводом: BT30 конус, 20 000 об/мин, непрерывное питание 5,5 кВт и охлаждение масла шпинделем.

Жёсткая конструкция и быстрая подача: X/Y/Z линейные направляющие (X30/Y30/Z30), прямой привод шарико-винтовая передача, скорость 48 м/мин быстрого перемещения и 1–12 000 мм/мин резание подачи.

Компоненты и гарантия: пятиосное управление SYNTEC, поворотный стол Xuchuan, шпиндель Jianke, винты и направляющие PMI/HWIN, подшипники NSK/FAG и электрические компоненты Schneider; Годовая гарантия на запчасти.

Ключевые характеристики

Предмет

Технические характеристики

Система ЧПУ

SYNTEC 220MA

Трехосевой ход

X 700 / Y 400 / Z 330 мм

Рабочий стол

Колыбель Ф170, максимальная нагрузка 20/10 кг

Шпиндель

BT30 прямой привод, 20 000 об/мин, 5,5 кВт непрерывно

Ось B (наклон)

+120°/−30°, 30 об/мин, 200 Н·м, позиционирование 30"

Ось C (вращение)

360°, 30 об/мин, 180 Н·м, положение 30"

Инструментальный магазин

Тип диска с 21 позицией

Точность (JIS)

Положение 0,005 мм/300 мм, повторяемость 0,003 мм/300 мм

Машина

1800×2351×2200 мм, 3300 кг

Области примененияМногогранная и наклонная механическая обработка корпусов клапанов, соединителей, импеллеров, медицинских и электронных корпусов, мелких прецизионных деталей и формовых вставок, особенно в одной установке 3+2.

FAQ

Вопрос: Какие детали подходят для T700-3+2?O: Небольшие точные и многогранные или наклонные детали, такие как корпуса клапанов, соединители, крыльчатки, корпуса медицинских и электронных материалов, а также формовые вставки. Схема 3+2 может снизить повторное закрепление заготовки.

Вопрос: Какова спецификация шпинделя?Ответ: Шпиндель BT30 с прямым приводом при 20 000 об/мин, непрерывное питание 5,5 кВт и охлаждение масла шпинделя.

B: Каковы технические характеристики колыбели?Ответ: Гармонический привод Ф170; B +120°/−30°, 30 об/мин, 200 Н·м; C 360°, 30 об/мин, 180 Н·м; Позиционирование 30", повторяемость 20" и пневматические тормоза.

Вопрос: Какая точность указана?Ответ: точность позиционирования JIS 0,005 мм/300 мм и повторяемость 0,003 мм/300 мм.

Вопрос: Какая гарантия указана?Ответ: гарантия на запчасти сроком один год; Стандартная смазочно-охлаждающая жидкость, теплообменник, автоматическая смазка, полный корпус и инструментальный ящик.

Технические характеристики

Модель	T700-3+2		
Система ЧПУ	SYNTEC SYNTEC 220MA		
Ход по трем осям	Ход по оси X	мм	700
Ход по трем осям	Ход по оси Y	мм	400
Ход по трем осям	Ход по оси Z	мм	330
Рабочий стол	Размеры рабочего стола	мм	Ф170
Рабочий стол	Максимальная нагрузка на рабочий стол	кг	20/10 Кг
Главный шпиндель	Конус шпинделя		BT30
Главный шпиндель	Частота вращения шпинделя	об/мин	20000

Модель	T700-3+2		
Главный шпиндель	Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	160-490
5 Осевой колыбель 5-осевой колыбель	5 Характеристики осевой колыбели Технические характеристики 5-осевой колыбели	/	Волновой редуктор
5 Осевой колыбель 5-осевой колыбель	Диапазон перемещения по оси B (наклон)	°	+120°/ -30°
5 Осевой колыбель 5-осевой колыбель	Максимальная скорость оси B	об/мин	30
5 Осевой колыбель 5-осевой колыбель	Нагрузочный момент оси B	Н·м	200
5 Осевой колыбель 5-осевой колыбель	Точность позиционирования оси B	"	30
5 Осевой колыбель 5-осевой колыбель	Повторяемость позиционирования оси B	"	20
5 Осевой колыбель 5-осевой колыбель	Диапазон перемещения по оси C (вращение)	°	360
5 Осевой колыбель 5-осевой колыбель	Максимальная скорость оси C	об/мин	30
5 Осевой колыбель 5-осевой колыбель	Номинальный крутящий момент оси C	Н·м	180
5 Осевой колыбель 5-осевой колыбель	Точность позиционирования оси C	"	30
5 Осевой колыбель 5-осевой колыбель	Повторяемость позиционирования оси C	"	20

	Повторяемость позиционирования оси C		
	Тип тормоза	/	AIR
Подача	Скорость быстрого перемещения	м/мин	48/48/48
Подача	Скорость рабочей подачи	мм/мин	1-12000
Подача	Характеристики направляющих осей X/Y/Z	мм	X30 / Y30 / Z30
Подача	Характеристики ШВП осей X/Y/Z	мм	X2816 / Y2816 / Z3216
Подача	Способ соединения двигателей осей X/Y/Z		Прямой привод
Инструментальный магазин	Количество инструментов	компл.	21
Инструментальный магазин	Способ смены инструмента		Дисковый магазин с рычажной сменой
Двигатель	Мощность двигателя шпинделя (длительный режим)	кВт	5,5 кВт
Двигатель	Сервоприводы осей X/Y/Z	KW	2,4 кВт / 2,4 кВт / 3,9 кВт
Электропитание	Напряжение питания	V	380V
Электропитание	Общая установленная мощность	кВА	25KVA
Электропитание	Подача сжатого воздуха	кг/см²	6
Габариты и масса	Габаритные размеры	мм	1800*2351*2200
Габариты и масса	Масса	кг	3300

	Повторяемость позиционирования оси C		
Точность по JIS	Точность позиционирования	мм	0.005/300
Точность по JIS	Повторяемость	мм	0.003/300

Подробнее: https://ru.ruiancnc.cn/1693.html